

製品仕様書		承認	確認	作成
				
型録番号	2117NW	極 配 置		
製品名	引掛形防水形機器用アウトレット			
定格	2P 15 A 125 V			
目 次				
1.	適用範囲			2
2.	型録番号、品名及び定格			2
3.	電気用品安全法			2
4.	外観、構造、寸法、材料及び色相			2
4.1.	外観			2
4.2.	構造			2
4.3.	寸法			2
4.4.	材料			2
4.5.	色相			2
5.	性能			2
5.1.	電气的性能			2
5.1.1.	絶縁抵抗			2
5.1.2.	耐電圧			2
5.1.3.	温度上昇			3
5.1.4.	開閉			3
5.2.	機械的性能			3
5.2.1.	ねじ端子部の接続部強度			3
5.2.2.	引張荷重			3
5.3.	耐熱			3
5.4.	外来固形物に対する保護			3
5.5.	水に対する保護			3
6.	端子部接続方法			3
6.1.	圧着端子接続			3
6.2.	適正締付トルク			3
7.	包装表示			4
8.	関連規格			4
9.	組立図面			4
作成年月日	'24年 5月 28日	改定年月日		

## 1. 適用範囲

この仕様書は、アメリカン電機株式会社に於いて製造、販売する 2117NW 引掛形防水形機器用アウトレットについて規定する。

## 2. 型録番号、品名及び定格

型録番号 : 2117NW

品名 : 引掛形防水形機器用アウトレット

定格 : 2P 15 A 125 V

## 3. 電気用品安全法

特定電気用品適合。

## 4. 外観、構造、寸法、材料及び色相

### 4.1. 外観

機能上、並びに使用上有害な変形、キズ、ワレ、ヨゴレ、サビ等がないこと。

### 4.2. 構造

(1) 構成部品全てによって形状が正しく組み立てられていること。

(2) 通常の使用状態で、充電金属部に人が容易に触れる恐れがないこと。

(3) 端子ねじの作用している山数は 2 山以上あること。

(4) 開閉の際、アークによる短絡又は地絡を生じる恐れがないこと。

(5) 端子部は圧着端子接続ができること。

### 4.3. 寸法

寸法、形状は組立図面のとおりであること。

### 4.4. 材料

構成部品の材料は組立図面のとおりであること。

### 4.5. 色相

下記色相により、構成されている。

型録番号	ボディ	ベース	カバー	パッキング
2117NW	白色	白色	白色	白色

## 5. 性能

### 5.1. 電氣的性能

#### 5.1.1. 絶縁抵抗

500 V の絶縁抵抗計で、極性が異なる充電金属部間、並びに各充電金属部と非充電金属部との間を測定した絶縁抵抗値は、開閉試験前で 100 M $\Omega$  以上、開閉試験後で 5 M $\Omega$  以上であること。

#### 5.1.2. 耐電圧

5.1.1 項の試験部に 50 Hz、又は 60 Hz のほぼ正弦波に近い交流電圧 1250 V を 1 分間加圧したときこれに耐えること。

### 5.1.3. 温度上昇

通常の使用状態に於いて、定格電流 15 A を通電し、温度がほぼ一定となったとき、刃受部の最高温度上昇値は 30 °C 以下であること。なお、この試験は開閉試験前後に行なう。

### 5.1.4. 開閉

通常の使用状態に於いて、1.5 倍の電流の 22.5 A 125 V 力率約 1 を通電し、毎分 20 回の割合で連続 100 回の開閉を行ったとき、極間短絡その他使用上有害な故障が生じないこと。

## 5.2. 機械的性能

### 5.2.1. ねじ端子部の接続部強度

#### (a) ねじ端子強度

#### (1) トルク強度

適用電線を圧着端子で接続し、1.2 N·m のトルクを加えたとき、端子又は端子ねじの破損等の異常が生じないこと。

### 5.2.2. 引張荷重

試験品に対応するプラグを通常の使用状態に正しく組合せ、その間に 150 N の引張荷重を連続して 1 分間加えたとき、外郭の破損その他使用上有害な故障が生じないこと。

## 5.3. 耐熱

80 °C の恒温槽内に入れ、7 時間経過ののち取り出し自然に室温まで冷却し点検したとき、軟化、変形、膨れその他使用上有害な異常が生じないこと。

## 5.4. 外来固形物に対する保護

カバー全閉時に於いて、JIS C 0920 で規定された第一特性数字 4 (直径 $\geq$ 1.0 mm)の試験を行ったとき、直径 1.0 mm の固形物プローブが侵入しないこと。

## 5.5. 水に対する保護

カバー全閉時に於いて、JIS C 0920 で規定された第二特性数字 4 (飛まつ)の試験を行ったとき、以下を満足すること。

- (1) 充電部に浸水がないこと。
- (2) 絶縁抵抗は 5 M $\Omega$  以上であること。
- (3) 耐電圧は 1250 V、1 分間耐えること。

## 6. 端子部接続方法

### 6.1. 圧着端子接続

心線ストリップ長 : 6 mm

適用圧着工具 : JIS C 9711 又は圧着端子メーカー指定の圧着工具を使用すること。

適用圧着端子 : 組立図面のとおりであること。

### 6.2. 適正締付トルク

トルク : 1.2 N·m

7. 包装表示

表示事項は、型録番号、品名、定格、数量及び社名等から構成している。

8. 関連規格

電気用品安全法

JIS C 8303 配線用差込接続器

JIS C 8306 配線器具の試験方法

JIS C 0920 電気機械器具の外郭による保護等級

9. 組立図面

別紙による。

以上