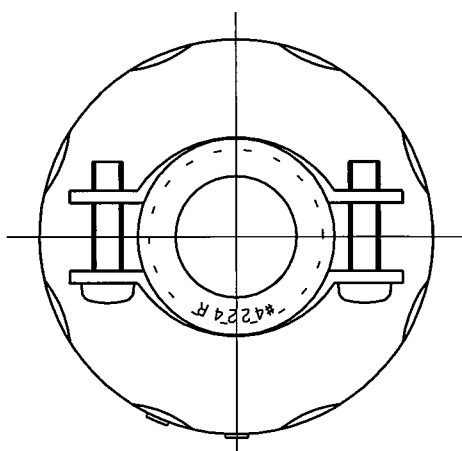
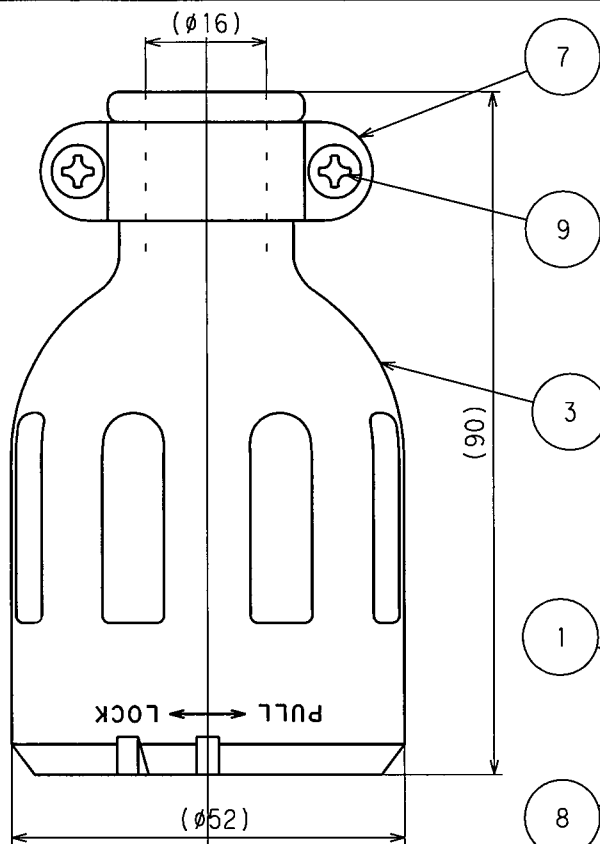
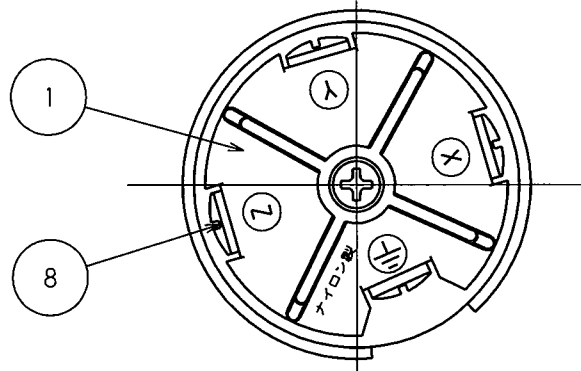


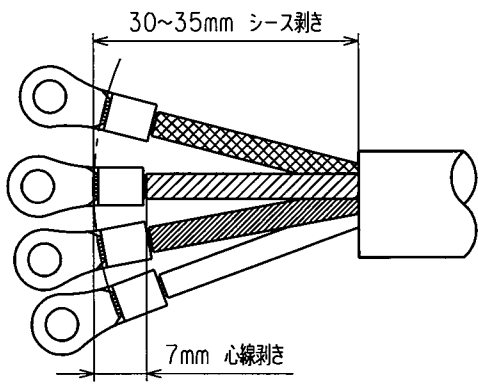
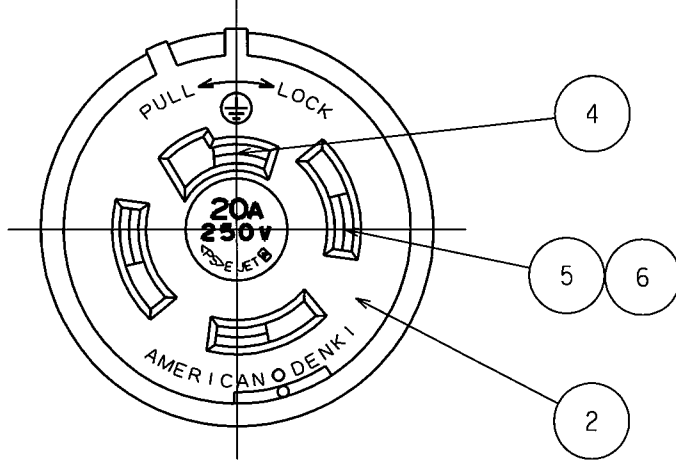
訂正年月日	内容	担当	訂正年月日	内容	担当	お客様用図面
△ 03.11.10	認可番号から<PS>表示に変更	本	△			
△ 05.8.3	ねじ頭士から+に変更	新井	△			
△ 17.4.21	電線加工寸法図追加	木村	△			



端子記号記載図



電線加工寸法 (参考値)



( ) 寸法 : 参考値

9	グリップねじ	2	鋼	亜鉛メッキ、クロメート処理
8	端子ねじ	4	黄銅	M4
7	グリップ	2	軟鋼	亜鉛めっき、黒色クロメート処理
6	刃受端子B	4	リン青銅	
5	刃受端子A	3	リン青銅	
4	アース刃受端子	1	リン青銅	ニッケルメッキ
3	カバー	1	ゴム性塩化ビニル樹脂	
2	ボディB	1	ポリアミド樹脂	
1	ボディA	1	ポリアミド樹脂	

特定電気用品適合品  
 電線接続方式：圧着端子式  
 適用圧着端子：R3.5-4又はR5.5-4  
 適用電線：2CT・2RNCT・VCT, 4心・3.5mm<sup>2</sup>  
 適用規格：JISC8303 配線用差込接続器

定格 接地形3P 20A 250V

製品名 引掛形コードコネクタボディ

型番 4224R

製図	検図	承認	変更承認	尺度	1/1	第3角法	図番	客24500
野口	戸田	小池			アメリカン電機株式会社		発行	00年12月4日
03.7.18	03.7.18	03.7.18	17.6.9					