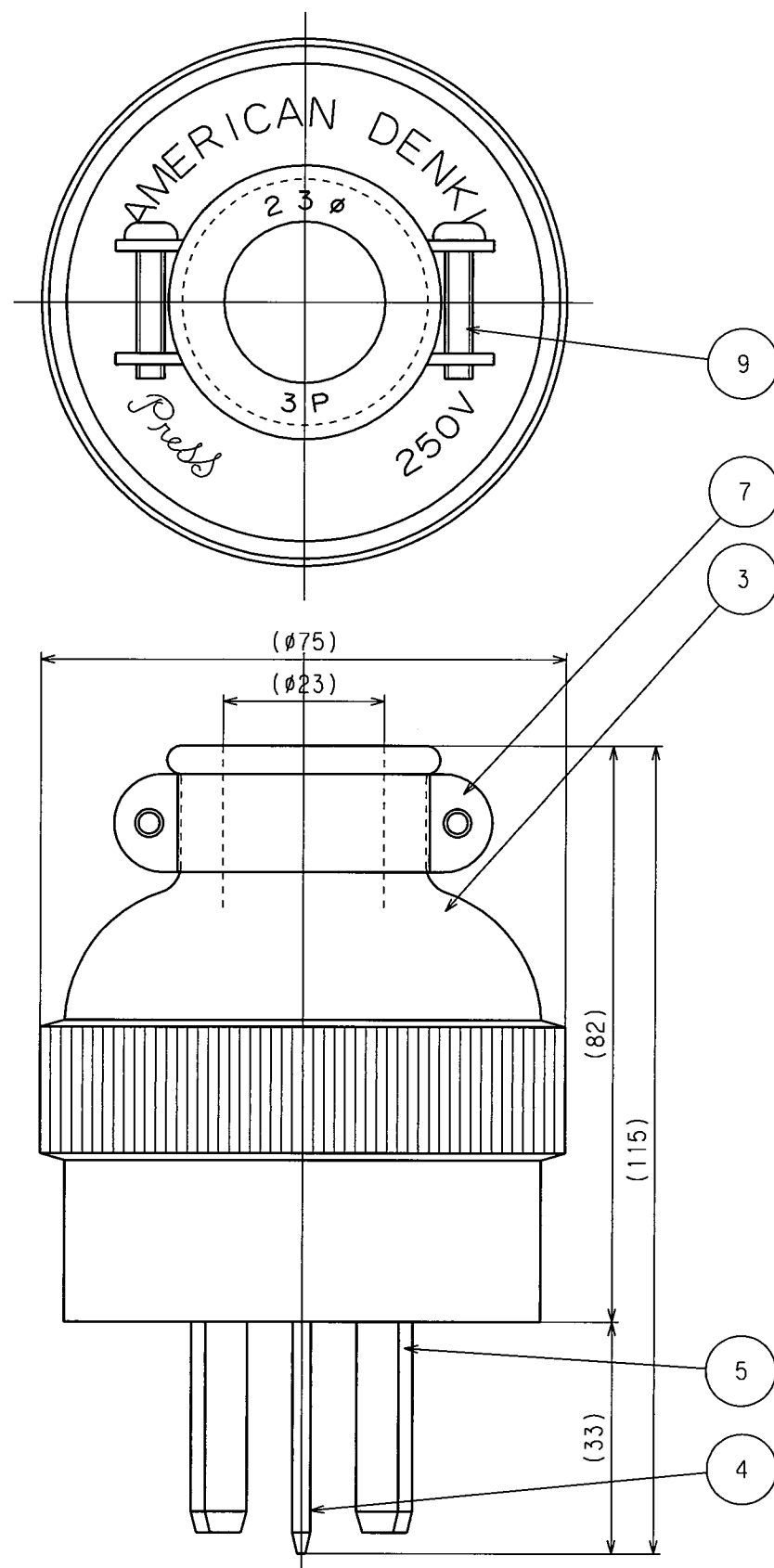
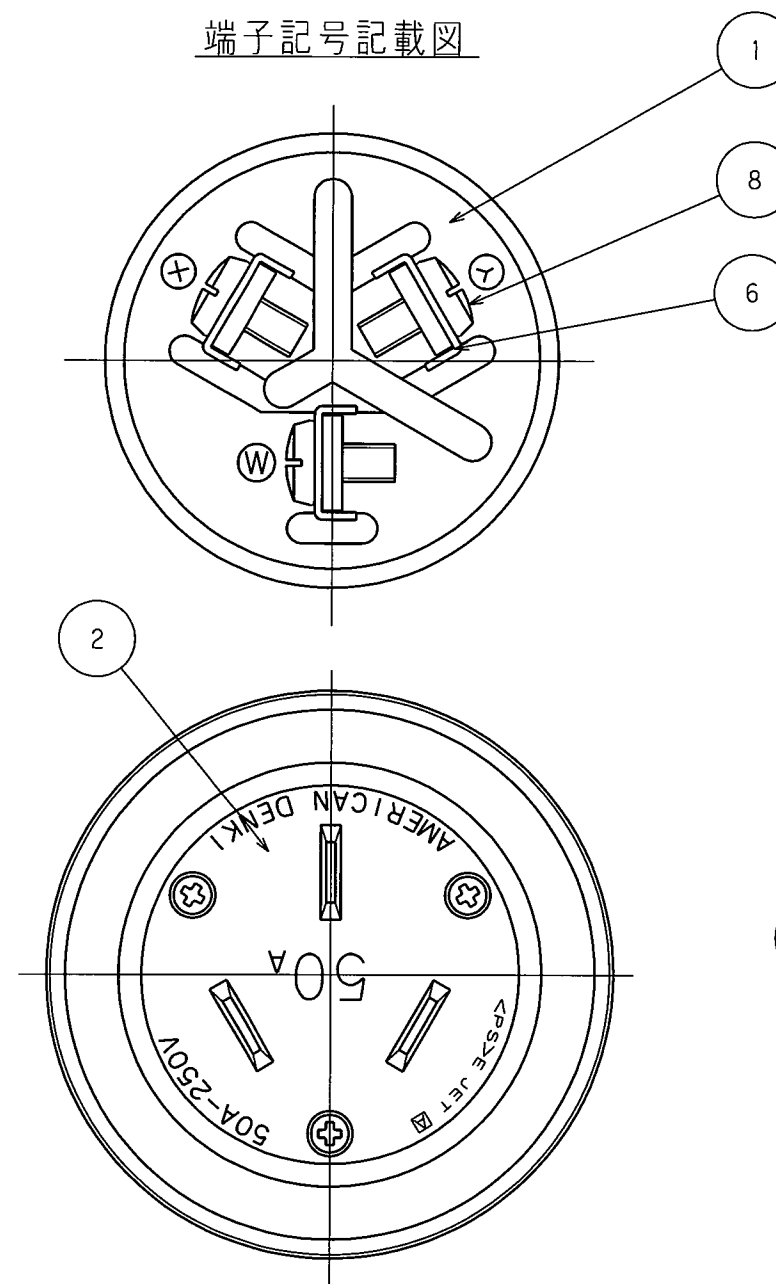


訂正	年月日	内 容	担 当	訂正	年月日	内 容	担 当
△	03.5.27			△	'11.2.4	材料記号修正	木村
△	03.7.16	<PS>に変更	本	△	'17.4.7	電線加工図追加、A4図面枠からA3図面枠へ変更	木村
△	05.4.25	±から+に変更	新井	△			

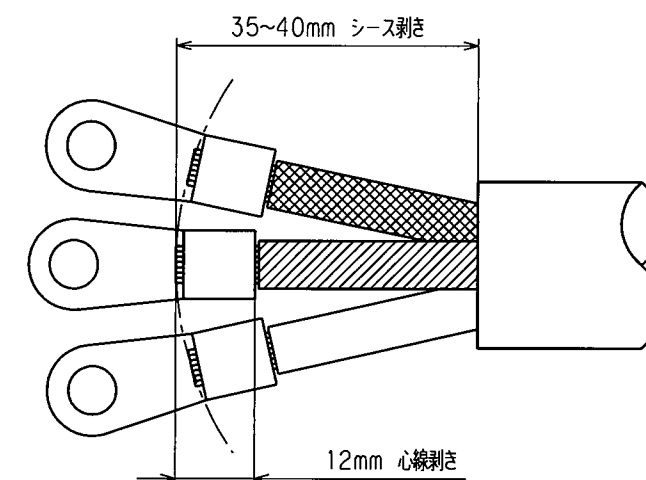
お客様用図面



端子記号記載図



電線加工寸法（参考値）



() 寸法：参考値

9	グリップねじ	2	銅	亜鉛メッキ、クロメート処理
8	端子ねじ	3	黄銅	M5
7	グリップ	2	軟銅	亜鉛メッキ、クロメート処理
6	端子座金	3	黄銅	
5	刃 B	2	銅	
4	刃 A	1	銅	ニッケルメッキ
3	ゴムカバー	1	耐候性ゴム	黒色
2	ボディB	1	ユリア樹脂	
1	ボディA	1	フェノール樹脂	

特定電気用品適合品
電線接続方式：圧着端子式
適用圧着端子：R14-5
適用電線：2RNCT, 3心, 14mm²
適用規格：JISC8303 配線用差込接続器

定格 3P 50A 250V

製品名 さし込みプラグ

型番 R532

製図	検図	承認	変更承認	尺度	1/1	第3角法	図番	客7250(50A)
新井	本	小池			アメリカン電機株式会社		発行	'00年 12月 4日