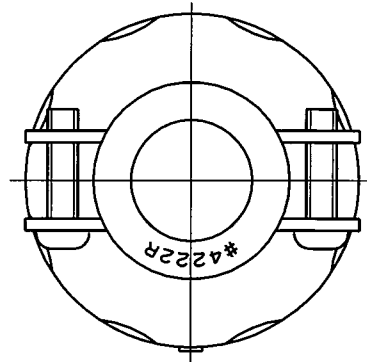
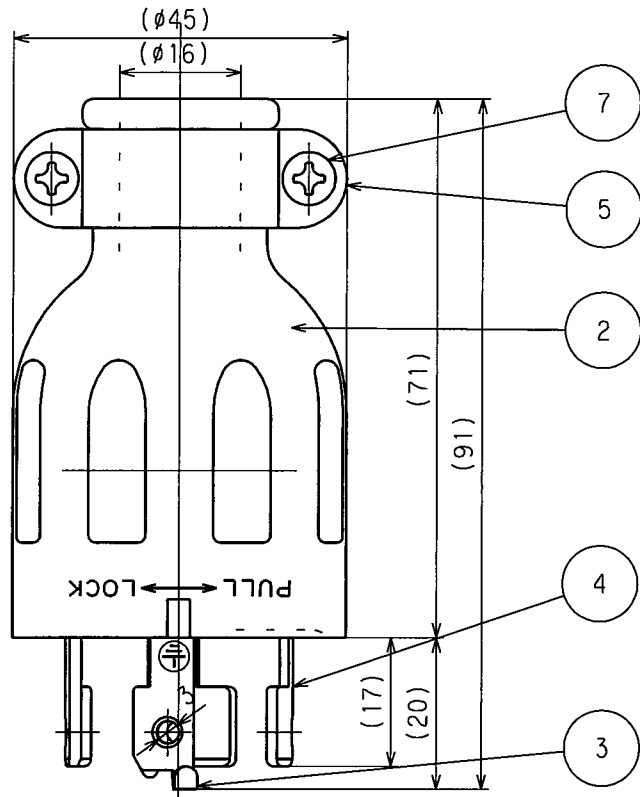
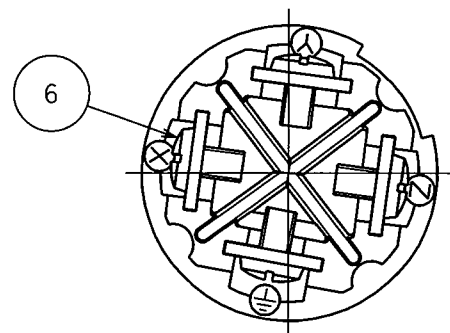


訂正	年月日	内 容	担 当	訂正	年月日	内 容	担 当
△	03.2.24	<PS>表示に変更	本	△	'14.8.29	寸法誤記修正	木村
△	05.8.3	ねじ頭士から+に変更	新井	△	'17.4.7	電線加工寸法図追加	木村
△	10.3.8	ボディ表面表示の変更	木村	△			

お客様用図面

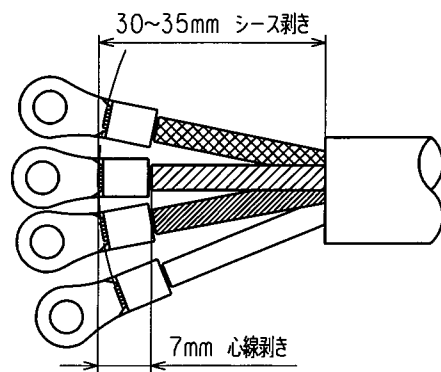


端子記号記載図



電線加工寸法 (参考値)

・圧着端子接続の場合



() 寸法：参考値

7	グリップねじ	2	銅 亜鉛メッキ、クロメート処理
6	端子ねじ	4	黄銅 M4
5	グリップ	2	軟銅 亜鉛メッキ、クロメート処理
4	刃	3	黄銅
3	アース刃	1	黄銅 ニッケルメッキ
2	カバー	1	ゴム性塩化ビニル樹脂 黒色
1	ボディ	1	ポリアミド樹脂

特定電気用品適合品

電線接続方式：圧着端子式

適用圧着端子：R5.5-4 又は R3.5-4

適用電線：2CT 2RNCT VCT 4心 3.5mm²

適用規格：JISC8303 配線用差込接続器

定格 接地形3P 20A 250V

製品名 引掛形さし込みプラグ

型番 4222R

部番	部 品 名	箇 数	摘 要
製 図	検 図	承 認	変 更 承 認
新 井	本	小 池	
05.8.8	05.9.20	00.12.4	'17.4.13

アメリカン電機株式会社

第 3 角 法

図 番

客 2 4 4 5 0

発 行

00年 12月 4日