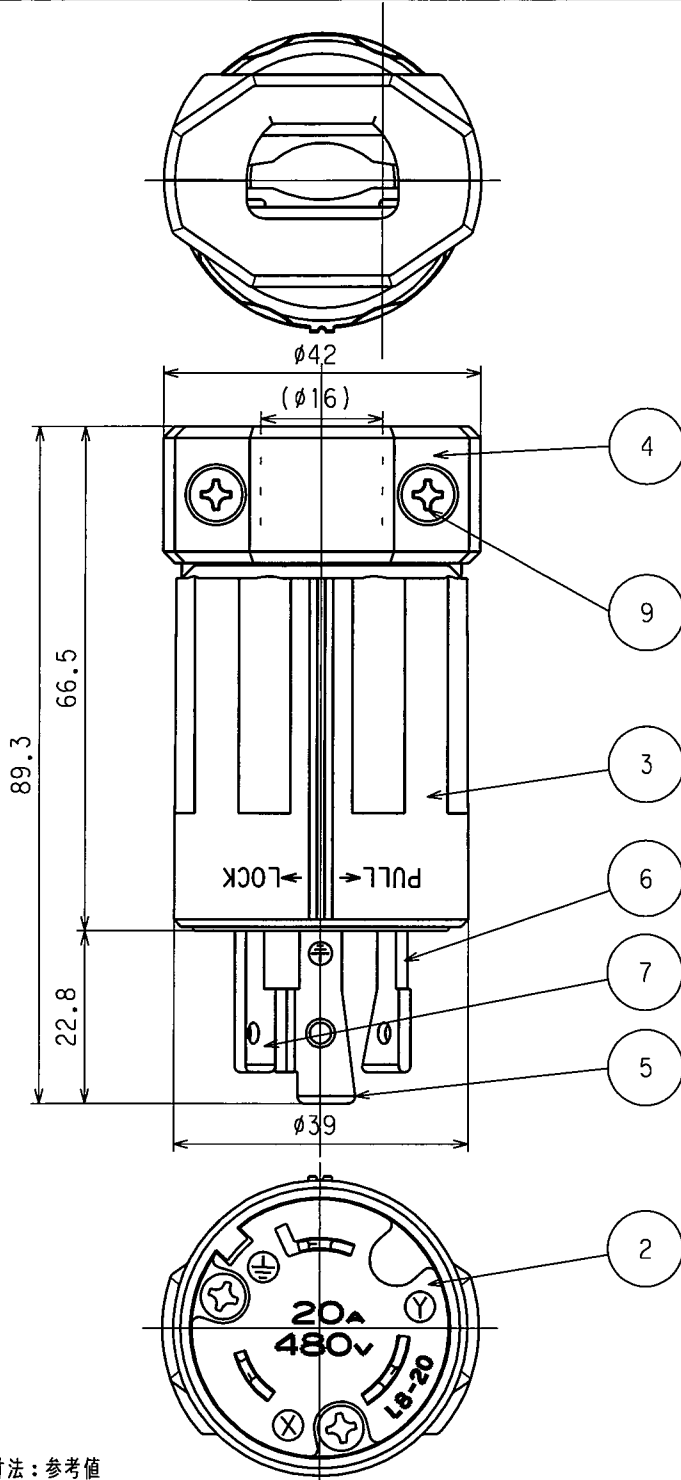
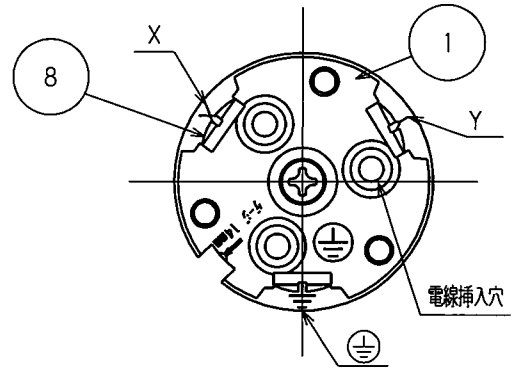


訂正	年月日	内 容	担 当	訂正	年月日	内 容	担 当
△	05.5.12	±から+に変更	新井	△	'17.4.7	電線加工寸法図追加	木村
△	'13.3.13	寸法誤記修正	木村	△			
△	'13.7.19	グリップ部形状及び、グリップねじ変更	木村	△			

お客様用図面

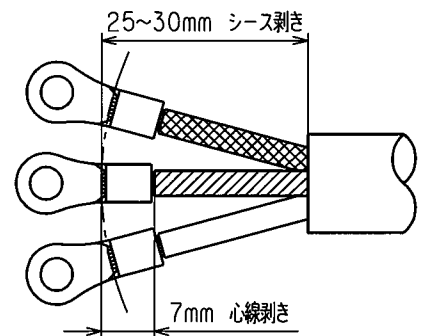


端子記号記載図

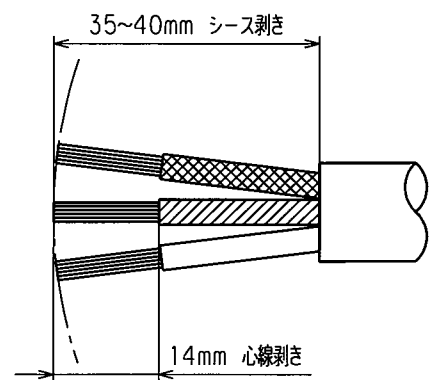


電線加工寸法 (参考値)

・圧着端子接続の場合



・引締接続の場合



() 寸法: 参考値

9	グリップねじ	2	鋼	亜鉛メッキ、クロメート処理
8	端子ねじ	3	黄銅	M4
7	刃 B	1	黄銅	
6	刃 A	1	黄銅	
5	アース刃	1	黄銅	ニッケルメッキ
4	グリップ	1	ポリアミド樹脂	
3	プラカバー	1	ポリアミド樹脂	
2	ボディB	1	ポリアミド樹脂	
1	ボディA	1	ポリアミド樹脂	

電線接続方式: 圧着端子式、引締式

適用圧着端子: R5.5-4 又は R3.5-4

適用電線: 2CT, 2PNCT, VCT, 3心, 3.5mm²

適用規格: JISC8303 配線用差込接続器

定格 NEMA規格 接地形2P 20A 480V

製品名 引掛形さし込みプラグ

型番 3242N-L8

部番	部 品 名	箇 数	摘 要
製 図	検 図	承 認	変 更 承 認
古徳	本	小池	
03.8.26	03.8.27	03.8.27	'17.4.13



アメリカン電機株式会社

図 番 客49800

発 行 03年 8月 27日